



KARCSI
COATINGS



Точковидни дупчици (иглички, фини пори, ями)

Описание:

Малки дупчици, които се получават по финишното покритие, полиестерния шприц кит или грунд филер в резултат от проникване на въздух, разтворител или влага.

Причини:

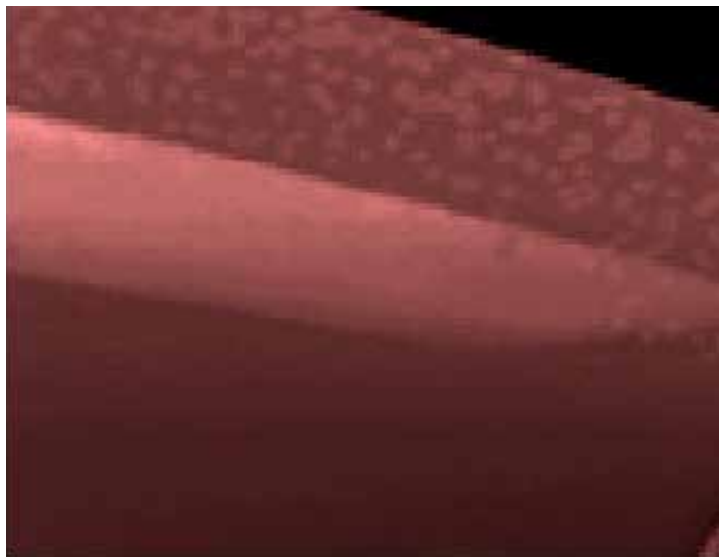
- Неправилна подготовка на обработваната повърхност;
- Замърсени маркучи за подаване на въздух;
- Лошо качество на полиестерния шприц кит или грунд филера;
- Недостатъчно зашлайфан грунд филер;
- Недостатъчно запълнени пори или шупли в полиестерния шприц кит;
- Некачествен или неподходящо подбран разрежител – твърде бърз или твърде бавен;
- Неправилно сушене – обдухване на прясно положения нов слой;
- Основата не е изшлайфана до гладка повърхност.

Предотвратяване:

- Почиствайте повърхността старателно преди полагане на всеки нов слой;
- Уверете се, че повърхността е напълно изсъхнала преди полагане на всеки нов слой;
- Проверявайте ежедневно регулатора на налягането и въздушния компресор.
- Дренирайте водата и отстранявайте замърсяванията;
- Използвайте подходящи за продукта и температурата разреждатели;
- Спазвайте точно указаното време за съхнене между отделните слоеве, както и времето за пълно изсъхване. Не обдухвайте с топъл въздух.
- Шлайфайте до гладка повърхност преди всеки нов слой.

Отстраняване на дефектите:

- Шлайфайте засегнатия участък;
- Нанесете кит, грунд филер и изшлайфайте до гладка повърхност.
- Пребоядисайте участъка.



Окисляване (киселинен дъжд, птичи изпражнения, атмосферно замърсяване, разяждане, повърхностна корозия)

Описание:

Обезцветени участъци, неравномерни петна и видими следи от разяждане на финашното покритие. Дезинтеграция (разпадане) на покритието, загуба на блясък, евентуално напукване или образуване на микро пукнатини. Химична корозия на защитния филм на боята.

Причини:

- Киселинен дъжд или повърхностна корозия в резултат от замърсявания, причинени от химическата промишленост, селското стопанство и енергетиката. Обработените промишлени отпадъчни води може да имат киселинен или основен характер и в реакция с водата да образуват киселинни или алкални разтвори;
- Използване на почистващи препарати върху прясно боядисани повърхности;



Предотвратяване:

- Покривайте автомобила по време на съхранение;
- Незабавно почиствайте и измивайте с препарат с умерено действие и вода;
- Мийте автомобила по-често;
- Избягвайте използване на почистващи препарати върху прясно боядисани повърхности;

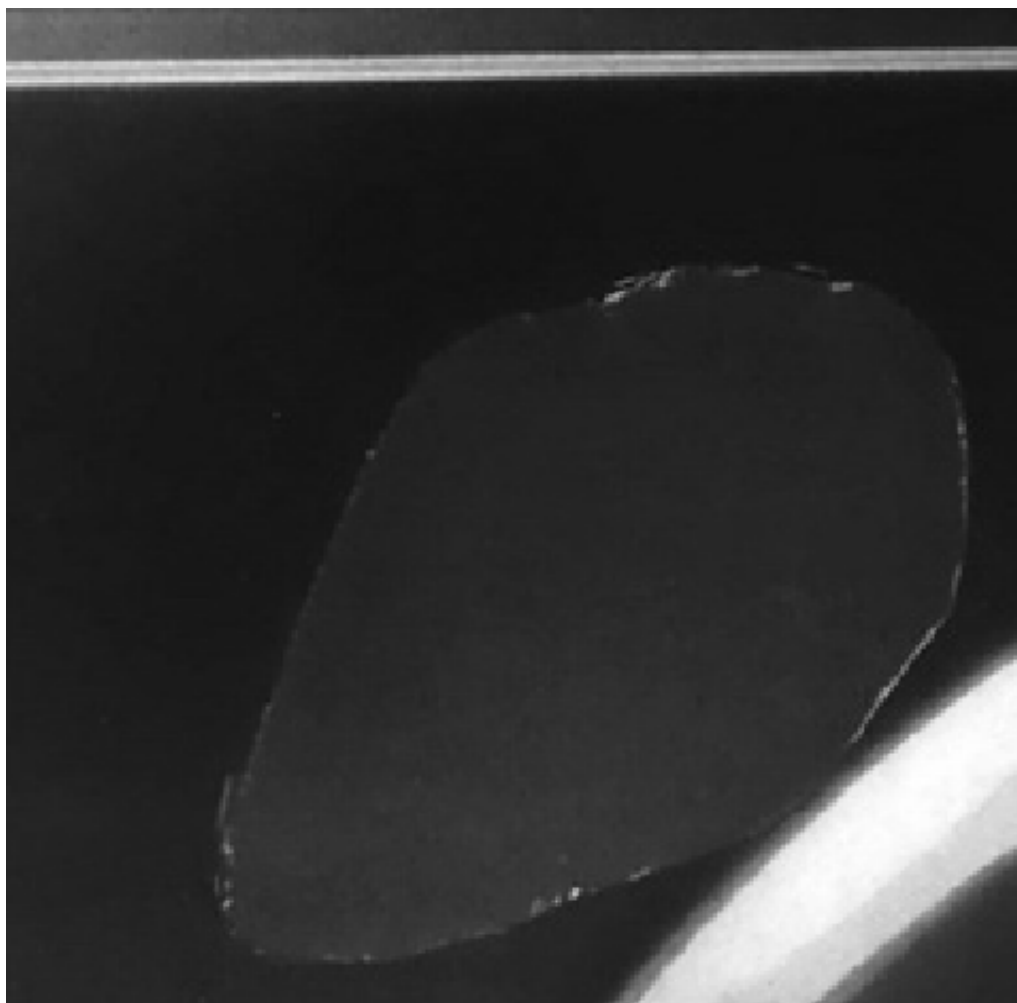


Отстраняване на дефектите:

- Пастирайте засегнатия участък с полираща паста и полирайте;
- При сериозни дефекти, свалете боята и след като се уверите, че причинилите ги замърсявания са отстранени, пребоядисайте.



KAPCI
COATINGS



Проблеми с адхезията на база и лак

Описание:

Загуба на адхезия (сцепление) между лаковото и базовото покритие.

Причини:

- Прекомерна дебелина на филма на базовото покритие;
- Недостатъчно време на съхнене между отделните слоеве;
- Неспазено съотношение на смесване на лака с втвърдителя;

Предотвратяване:

- Спазвайте указаното време за съхнене между всеки отделен слой от базовото покритие и преди нанасяне на лака;
- Нанасяйте базовото и лаковото покритие като спазвате съответната дебелина на филма;
- Спазвайте препоръчителното съотношение на смесване на лака с втвърдителя.

Отстраняване на дефектите:

- Изшлайфайте засегнатия участък и нанесете грунд филер, ако е необходимо, и преобоядисайте.



KAPCI
COATINGS



Проблеми с адхезията при пластмасови детайли

Описание:

Загуба на адхезия (сцепление) между боята и повърхността на детайли, отлети от пластмаса.

Причини:

- Пластмасовата основа не е добре почистена и подготвена, не са отстранени разделителните субстанции, които намаляват сцеплението;
- Неправилно е определен видът на пластмасата;
- Неподходящ избор на грунд за пластмаса;

Предотвратяване:

- Почиствайте и обезмаслявайте надлежно пластмасовата основа;
- Следвайте указанията на съответната авторепаратурна система за конкретния вид пластмаса;
- Нанасяйте препоръчителния вид грунд за тази пластмаса;
- Правете справка с техническия лист за обработка на основи от пластмаса;

Отстраняване на дефектите:

- Свалете всички нанесени слоеве от пластмасовия детайл;
- Пребоядисайте като използвате препоръчаната авторепаратурна система според вида на пластмасовата основа, която ще се боядисва.



KARCI
COATINGS



Проблеми с адхезията при пластмасови детайли

Описание:

Загуба на адхезия (сцепление) между боята и повърхността на детайли, отлети от пластмаса.

Причини:

- Пластмасовата основа не е добре почистена и подготвена, не са отстранени разделителните субстанции, които намаляват сцеплението;
- Неправилно е определен видът на пластмасата;
- Неподходящ избор на грунд за пластмаса;

Предотвратяване:

- Почиствайте и обезмаслявайте надлежно пластмасовата основа;
- Следвайте указанията на съответната авторепаратурна система за конкретния вид пластмаса;
- Нанасяйте препоръчителния вид грунд за тази пластмаса;

- Правете справка с техническия лист за обработка на основи от пластмаса;

Отстраняване на дефектите:

- Свалете всички нанесени слоеве от пластмасовия детайл;
- Пребоядисайте като използвате препоръчаната авторепаратурна система според вида на пластмасовата основа, която ще се боядисва.



KARCSI
COATINGS



Обезцветяване (избелване, изменение на цвета)

Описание:

Обезцветени петна по финашното покритие на места, на които преди боядисването е нанесен полиестерен кит.

Причини:

- Прекомерно количество на пероксидния втвърдител, използван в кита;

Предотвратяване:

- Използвайте втвърдител в препоръчителните количества;
- Внимавайте при пресмятането и измерването на количеството на втвърдителя;
- Използвайте машина за по-добро смесване;
- Разбърквайте до получаване на еднородна смес;

Отстраняване на дефектите:

- Изшлайфайте засегнатия участък докато стигнете до кита, изолирайте с филер или епоксиден грунд и пребоядисайте.



KAPCI
COATINGS



Обезцветяване (избледняване, изменение на цвета)

Описание:

Обезцветяване на финашното покритие, под формата на петна или цялостно изменение на цвета.

Причини:

-Процесът на дифузия (насочено движение) на разтворими пигменти във, от или през предходното покритие, който предизвиква избледняване или промяна на цвета на финашното покритие. Този дефект най-често се появява при боядисване с червени бои;

Предотвратяване:

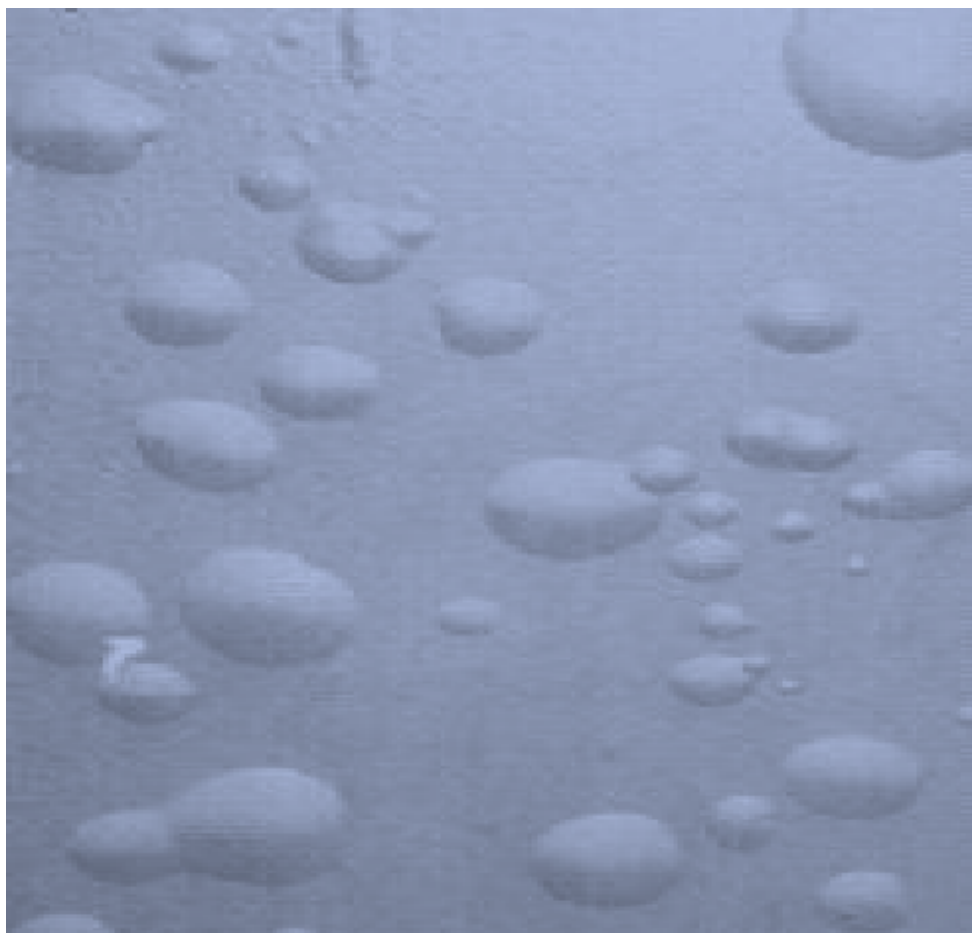
- Пребоядисайте малък участък от оригиналното (старото) финашно покритие, за да проверите дали то ще предизвика реакция водеща до промяна в цвета на новото покритие;
- Избягвайте да пребоядисвате червени цветове в по-светли нюанси, без преди това да сте нанесли подходящ цвят грунд филер или подложка ;

Отстраняване на дефектите:

- Изшлайфайте засегнатия участък докато стигнете до оригиналното покритие, нанесете препоръчания грунд филер или подложка и пребоядисайте.



KAPCI
COATINGS



Образуване на мехури (балони, кипене, надуване)

Описание:

Образуване на мехури след изсъхване на покритието поради локална загуба на адхезия, отлепване и повдигане на покритието.

Причини:

- Неправилен избор на разредител. Силните разтворители понякога реагират с предходния слой;
- Прекалено висока температура и влажност на въздуха;
- Замърсена повърхност поради неподходящо почистване или замърсяване на маркучите за подаване на стъстен въздух с машинно масло, вода или други замърсители;

Предотвратяване:

- Почиствайте внимателно повърхностите преди пръскане;
- Използвайте само съвместими разредители и втвърдители;

- Спазвайте точно указаното време за съхнене между отделните слоеве;
- Не излагайте пряко нанесени покрития на прякото въздействие на атмосферните условия;

Отстраняване на дефектите:

- Шлайфайте мехурите докато стигнете до преходния нанесен слой или до метал и пребоядисайте;
- В краен случай и при по-сериозно засегнати участъци, изшлайфайте до гол метал и пребоядисайте.



KARCSI
COATINGS



Помътняване (размитост, изменение на цвета)

Описание:

Проявява се под формата на „размиване“ на оттенъка на цвета на боядисаната повърхност, сякаш към него е добавено мляко.

Причини:

- Пръскане на боята при ниски температури или повишена влажност на въздуха. В резултат от проникването на влага от атмосферния въздух се образува конденз, който се запечатва в мокрия филм;
- Използване на твърде бърз разредител;
- Използване на некачествен разредител;
- Силно течение или неподходяща циркулация на въздуха над обработваната повърхност;

Предотвратяване:

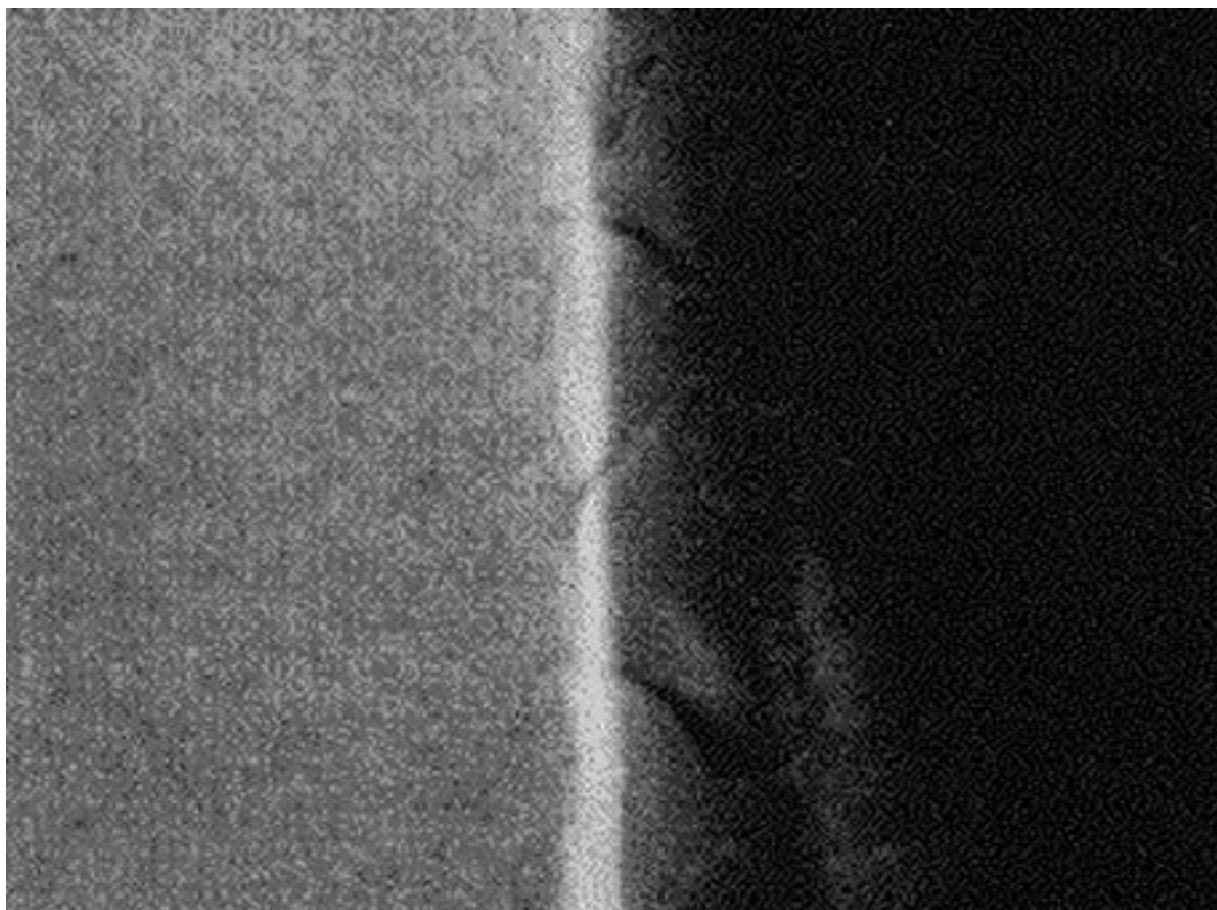
- Избягвайте да боядисвате при крайно неблагоприятни атмосферни условия, напр. при дъждовно, облачно или твърде влажно време;
- Използвайте подходящ разредител;
- Изчакайте достатъчно време за естественото изпаряване на разтворителя;
- Осигурявайте нормални температури на боядисваната повърхност, боята и работното помещение;

Отстраняване на дефектите:

- В повечето случаи е необходимо заглаждане на повърхността и пребоядисване.



KARCSI
COATINGS



Напукване (при резки преходи, ръбове, фути, канали)

Описание:

Напукване на покритието в зони на резки преминавания – по краища облепени с хартиено тиксо, около фути, канали, ъгли и др. трудни за обработка места.

Причини:

- Недобро шлайфане в зони на резки преминавания и в резултат - лоша адхезия;
- Прекомерна дебелина на филма в такива зони;

Предотвратяване:

- Извършвайте надлежна подготовка на обработваната повърхност, шлайфайте старателно всички ръбове;

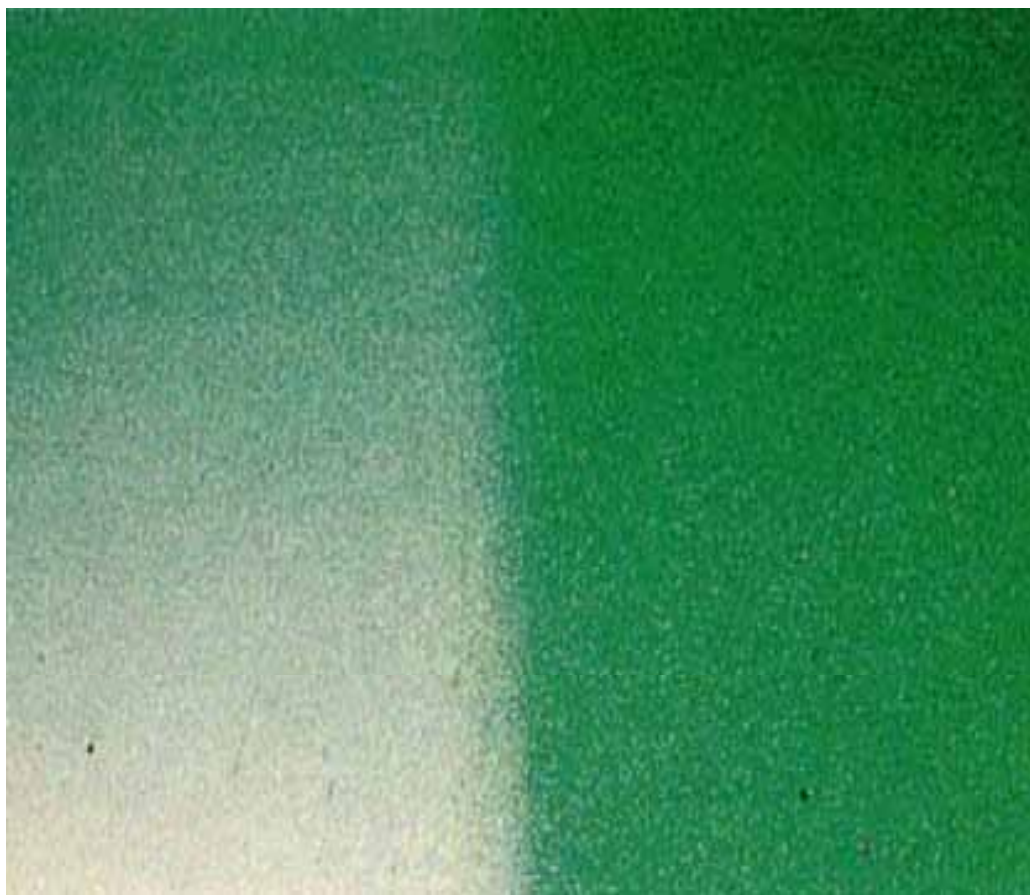
- Избягвайте нанасяне на слоеве с прекомерна дебелина в зони на резки преходи, по ръбове и ъгли;

Отстраняване на дефектите:

- Свалете боята от засегнатия участък, шлайфайте старателно и пребоядисайте;
- Нанасяйте тънки слоеве, с указаната дебелина, като полагате всеки нов слой след добро изсъхване на предходния;



KARCSI
COATINGS



Кредиране (отделяне на боя във вид на прах)

Описание:

Образуване на прахообразен слой по боядисаната повърхност вследствие на дезинтегриране (разпадане) на свързващото вещество, в резултат на което настъпва обезцветяване или промяна на цветовия оттенък.

Причини:

- Нарушена устойчивост на завършващото покритие поради използване на неправилен разредител;
- Несъвместимост на компонентите на боята;
- Разпадане на свързващото вещество;
- Загуба на контакт на свързващото вещество с пигментите;
- Продължително излагане на въздействието на атмосферните условия, на слънчевите лъчи и на пренасяните по въздуха замърсители води до естествено разпадане на пигментните покрития.

Предотвратяване:

- Използвайте препоръчаните продукти;
- Избирайте разредител, който е най-подходящ за конкретните условия на приложение;
- Разбърквайте добре боята;
- Избягвайте излагане на прякото въздействие на силна слънчева светлина;

Отстраняване на дефектите:

- Леко засегнатите участъци могат да се обработят чрез полиране. По-сериозно засегнатите участъци може да се обработят чрез пастиране;
- Ако дефектът не може да бъде отстранен, пребоядисайте засегнатия участък.



KARCSI
COATINGS



Микропукнатини (напуквания)

Описание:

Поява на множество еднотипни, недълбоки пукнатини по повърхността на финашното покритие, поради прекомерно натоварване. Пукнатините не проникват в завършващото покритие, а са повърхностно разпространени, като образуват малки звездообразни фигури, свързани помежду си.

Причини:

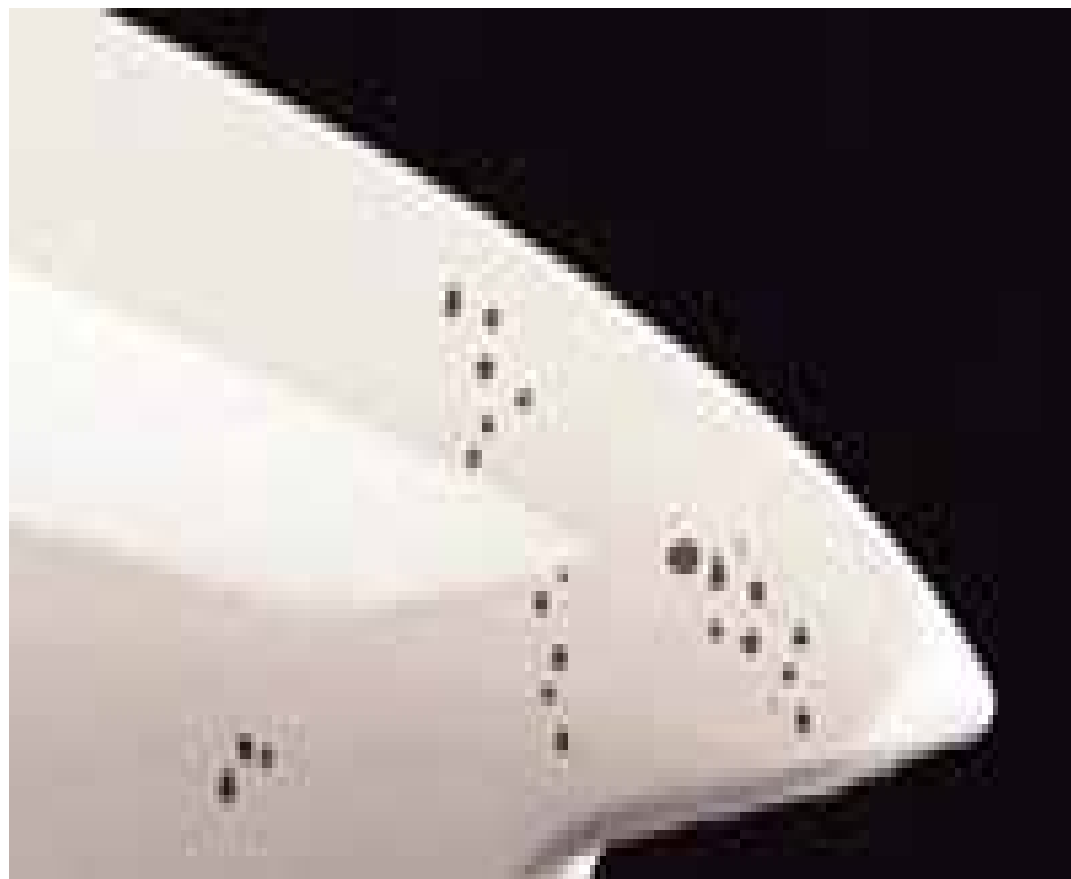
- Недобро смесване на финашното покритие;
- Недостатъчно количество разредител, некачествен или неподходящ разредител;
- Прекомерна дебелина на филма;
- Нанасяне на втория слой преди изсъхването на първия или прекомерна дебелина на първия слой;
- Недостатъчно време на съхнене между отделните слоеве;
- Новото покритие не е съвместимо със старото;

Предотвратяване:

- Проверявайте дали новата финашна покритие е съвместимо със старото покритие;
- Нанасяйте слоеве със средна дебелина, а не на прекалено дебели слоеве;
- Спазвайте точно указаното време за съхнене между отделните слоеве, както и времето за пълно изсъхване;
- Разбърквайте добре финашното покритие;
- Използвайте само препоръчаните разредители и втвърдител;
- Внимателно следвайте указанията на Техническата спецификация;

Отстраняване на дефектите:

- Шлайфайте засегнатия участък до гладка и здрава повърхност и пребоядисайте;
- Ако пукнатините не могат да бъдат отстранени чрез шлайфане, отстранете всички нанесени слоеве до гол метал и пребоядисайте.



Дребни наранявания (удари от малки камъчета)

Описание:

Наранявания по лаково-бояджийското покритие, поради отлепяне на малки частици от повърхността вследствие на удари нанесени от малки камъчета, твърди и остри дребни обекти.

Причини:

- Малки камъчета, твърди и остри дребни обекти по пътната настилка нанасят удари по лаково-бояджийското покритие на автомобила, докато той се движи с висока скорост;

Предотвратяване:

- Включвайте еластичен филер или еластификатор към авторепаратурната система. Отделяйте особено внимание на предната част на капака на двигателя, долната част на купето и около калниците и гумите на автомобила;

- Осигурявайте защита на автомобилите при превозване и транспортиране;

Отстраняване на дефектите:

- Шлайфайте засегнатия участък, нанесете кит и пребоядисайте.



KAPCI
COATINGS



Облаци (промяна на цвета, флотация на пигменти, „сияещ“, „протрит“, „петнист“ ефект, разпокъсаност, нееднаквост, неравномерност на цвета, раиране)

Описание:

Проявява се най-често при работа с боя металик, поради движение на съдържащите се в боята частици, в резултат на което се получава нежелан оптичен ефект, наподобяващ облаци или ивици.

Причини:

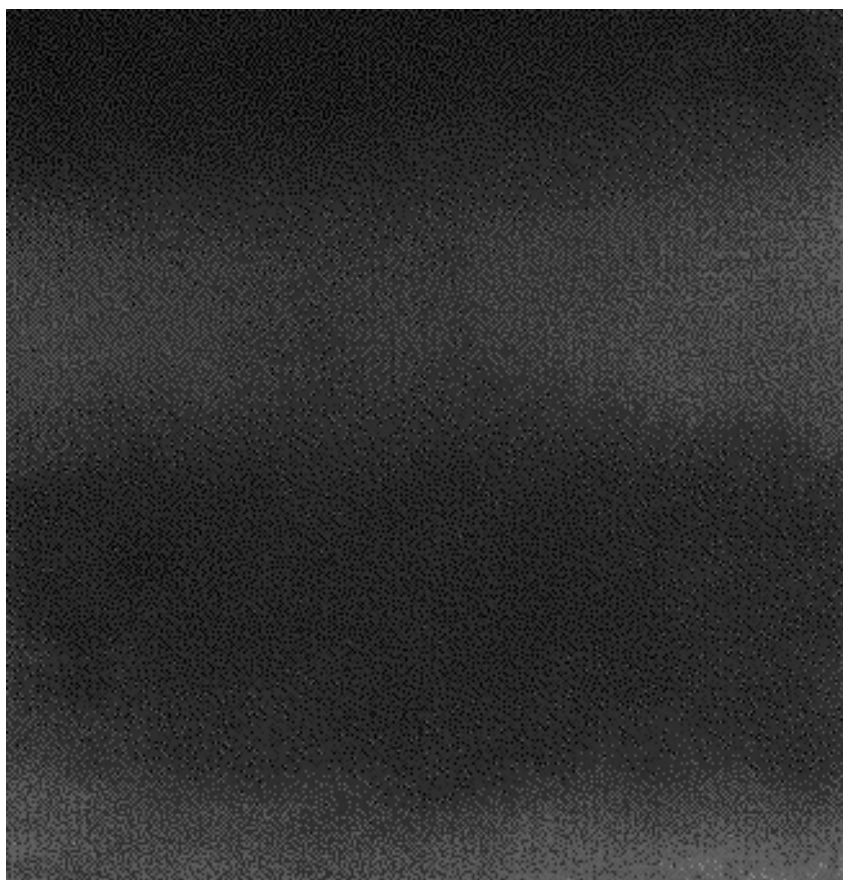
- Неподходящ или некачествен разредител;
- Боята не е разбъркана до получаване на еднородна смес;
- Неправилна техника на пръскане на боята- пистолетът е бил твърде близо до боядисваната повърхност;
- Неправилна настройка на бояджийския пистолет, неправилно налягане или неравномерно разпределение от дюзата;
- Прекалено студена или топла повърхност;
- Недостатъчно време за съхнене на боята преди нанасяне на лаковото покритие;

Предотвратяване:

- Използвайте разредител, който е подходящ за работните условия;
- Разбърквайте боята много добре;
- Задавайте правилни настройки на бояджийския пистолет, прилагайте подходящата техника на пръскане при правилното налягане;
- Не нанасяйте база металик на твърде дебел слой;
- Спазвайте техниката на нанасяне, препоръчана в Техническата спецификация;

Отстраняване на дефектите:

- Оставете базата да изсъхне и нанесете един или два слоя на мъгла;
- Ако дефектът остане видим и след нанасяне на лаковото покритие, оставете лака да се втвърди, шлайфайте и пребоядисайте.





KARCSI
COATINGS



Несъответствие в цвета (разлика, несъвпадение между получения и желания нюанс)

Описание:

Цветът на пребоядисаните детайли не съвпада с цвета на оригиналната боя.

Причини:

- Неправилна техника на нанасяне и/или неподходяща боя;
- Грешка в използваната формула за оцветяване;
- Използване на грунд филер с неподходящ цветови нюанс;
- Недобро разбъркване на боята;
- Вариация на цвета на фабричното покритие;

Предотвратяване:

- Полирайте съседни детайли, за да проверите цвета;
- Проверявайте цветовете разновидности и избирайте правилната формула за цвета;
- Избирайте грунд филер с правилния цветови нюанс;
- Разбърквайте боята много добре;
- Напръскайте пробно някой детайл и сравнете цветовете, преди да напръскате целия автомобил;
- Задавайте правилни настройки на бояджийското оборудване, прилагайте подходяща техника на нанасяне;

Отстраняване на дефектите:

- Изшлайфайте повърхността и пребоядисайте като използвате правилния цвят.



KARCSI
COATINGS



Корозия (ръждясване, ръжда под боята)

Описание:

Корозията по повърхности от метал води до образуване на мехури, обезцветяване, разпадане и загуба на адхезия на лаково-бояджийското покритие към повърхността, в резултат на което то се отлепя, особено по ръбовете на панелите, съединителни шевове и монтажни съединения по каросерията.

Причини:

- Неподходяща предварителна подготовка на металната повърхност;
- Замърсяване на металната повърхност непосредствено преди третиране;
- Непълно отстраняване на ръждата преди боядисване;
- Наранявания по боята вследствие на удари от дребни камъчета или драскотини;
- Излагане на повърхности от гол метал на въздействието на околната среда;
- Нанасяне на полиестерен кит върху повърхност от гол метал и мокро шлайфане;

Предотвратяване:

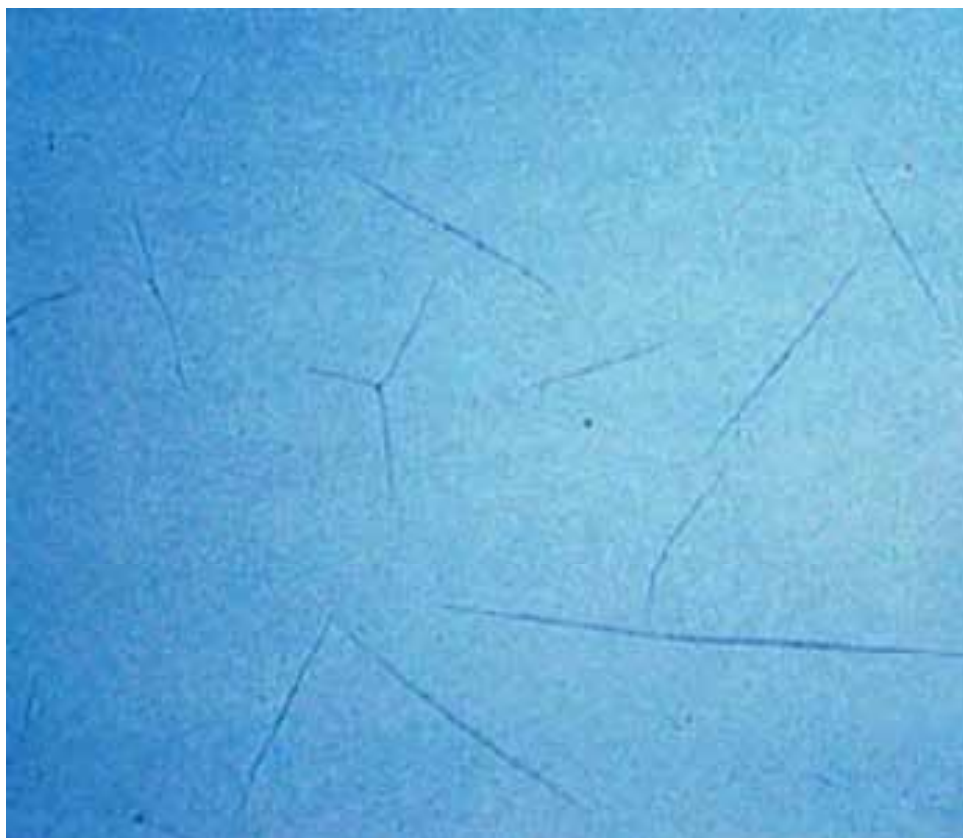
- Третирайте повърхности от метал с подходящи продукти за предварителна подготовка;
- Не излагайте повърхности от гол метал на въздействието на околната среда или ги третирайте веднага след това;
- Ремонттирайте наранявания от камъчета и надрасквания колкото възможно най-бързо, преди образуване на ръжда;
- Преди боядисване, обработвайте повърхности от метал с правилния вид грунд (грунд за временна защита, грунд филер или епоксиден грунд);
- Използвайте правилния метод на шлайфане за полиестерни китове;

Отстраняване на дефектите:

- Шлайфайте боята до гол метал, отстранете ръждата, нанесете правилния грунд и пребоядисайте.



KARCSI
COATINGS



Напукване (нацепване)

Описание:

Накратко, нацепване на сухия филм на лаково-бояджийското покритие. По специално, когато пукнатините проникнат в поне един от слоевете и може да се очаква, че ще доведат до цялостно разпадане на покритието.

Причини:

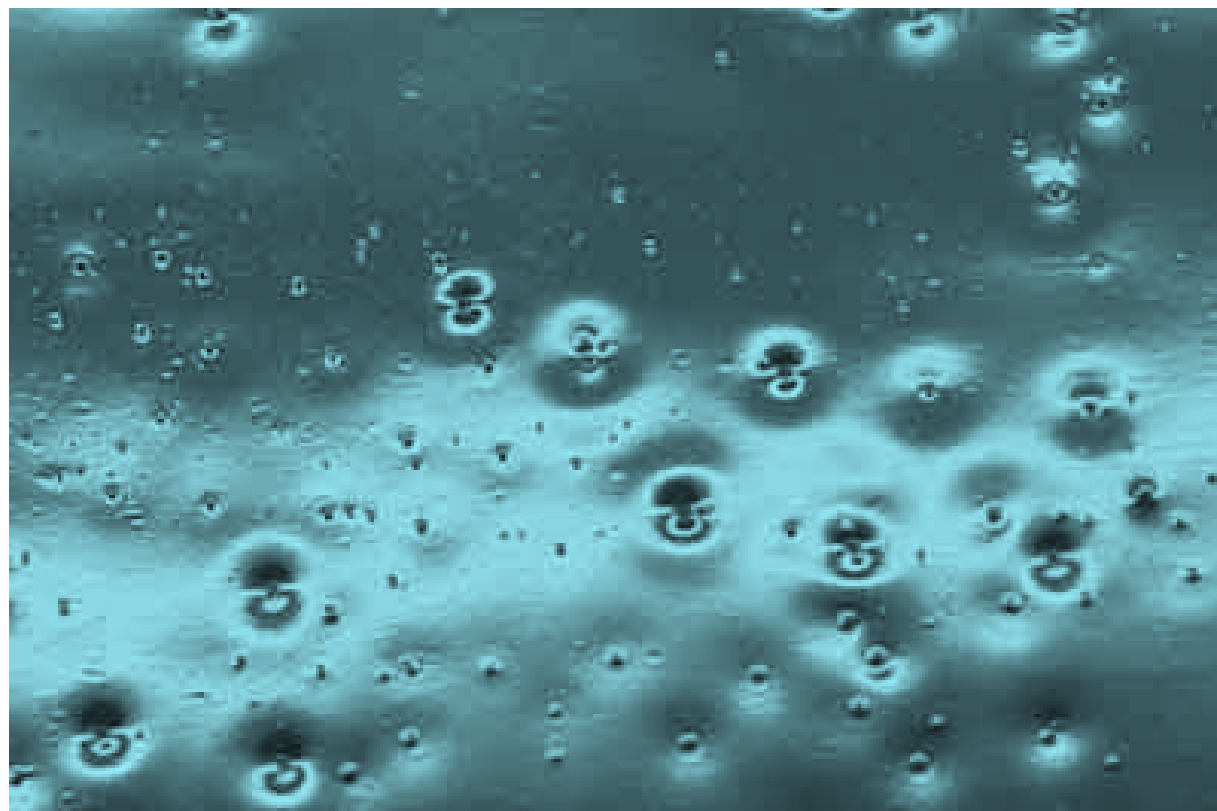
- Прекомерна дебелина на филма;
- Недостатъчно време на съхнене между отделните слоеве;
- Неподходящ или некачествен разредител;
- Недостатъчно разреждане;
- Използване на повече втвърдител от необходимото или неправилно съотношение на смесване;
- Въздействие на старото покритие или стари поправки по боята;
- Нанасяне на термореактивна боя върху недостатъчно втвърден слой или термопластична акрилна боя;
- След нанасяне на материала е изтекло отвореното време за работа с него;
- Нанасяне върху много студена повърхност;

Предотвратяване:

- Използвайте правилния разредител, втвърдител и спазвайте указаното съотношение на смесване;
- Разбърквайте боята много добре;
- Подготвяйте надлежно обработваната повърхност;
- Спазвайте точно указаното време за съхнене между отделните слоеве, както и времето за пълно изсъхване;
- Осигурявайте нормални работни условия. Избягвайте да пръскате с пистолет в студено време;

Отстраняване на дефектите:

- Ако е засегнато само завършващото покритие, шлайфайте засегнатия участък до гладка повърхност и пребоядисайте;
- При по-сериозни проявления, свалете боята до гол метал и нанесете съответната авторепаратурна система;



Кратери („рибешки очи“, следи от силикон)

Описание:

Образуване на малки кратери като дупки при полагане на финашното покритие. В центъра им често има някакъв вид замърсяване.

Причини:

- Недобре подготвена повърхност, обикновено замърсена с остатъци от силикон или восък по повърхността на субстрата;
- Други източници на замърсяване, като греси, прах, засъхнал сапун, почистващи препарати или попаднало машинно масло в маркучите за подаване на стъстен въздух;

Предотвратяване:

- Отстранявайте всякакви остатъци от силикон или восък като почиствате старателно повърхността със специално предназначен за целта обезмаслител. Не оставяйте обезмаслителя да засъхне върху повърхността, а отстранявайте веднага с чист сух парцал;
- Почиствайте редовно бояджийското оборудване;

Отстраняване на дефектите:

- След втвърдяване на засегнатия боядисан участък, отстранете боята чрез шлайфане и пребоядисайте;
- При по-сериозни проявления може да се наложи да добавите антисиликонова добавка;



KARCSI
COATINGS



Големи пукнатини (напуквания)

Описание:

Пукнатини, които на външен вид приличат на микропукнатините, но се различават по това че са по-дълбоки и широки.

Причини:

- Новото покритие е несъвместимо със старата боя;
- Нанасяне на твърде дебели слоеве, прекомерна дебелина на филма;
- Нанасяне на втория слой преди изсъхването на първия или прекомерна дебелина на първия слой;
- Недостатъчно време на съхнене между отделните слоеве;
- Неподходящ разредител, недостатъчно разреждане;
- Недобавяне на втвърдител при смесване на 2К финишни покрития ;

Предотвратяване:

- Проверявайте дали новата боя е съвместима със старото покритие;

- Нанасяйте боята на слоеве със средна дебелина, а не на прекалено дебели слоеве;
- Спазвайте точно указаното време за съхнене между отделните слоеве, както и времето за пълно изсъхване;
- Разбърквайте добре боята;
- Използвайте само препоръчаните разредители и втвърдители;
- Внимателно следвайте указанията на техническата спецификация;

Отстраняване на дефектите:

- Шлайфайте засегнатия участък до гладка и здрава повърхност и пребоядисайте;
- Ако пукнатините не могат да бъдат отстранени чрез шлайфане, отстранете всички нанесени слоеве до гол метал и пребоядисайте.



KARCSI
COATINGS



Замърсявания (частици, гранули, песъчинки, семки, лунички)

Описание:

Неравност по лаково-бояджийското покритие поради попадането на чужди частици с различен размер върху повърхността или във вътрешността на филма.

Причини:

- Замърсители, пренасяни по въздуха попадат във вътрешността на нанесения филм по време на пръскане на боята или след това;
- Прах и замърсявания от шлайфане, от облеклото и т.н.;
- Необезпрашаване на повърхността преди боядисване;
- Попадане на замърсители в незатворени кутии с боя или на ръжда от самите кутии;
- Съхранение на боята в нечисти контейнери;
- Недобро филтриране на сгъстения въздух;
- Прекомерна мъгла от аерозоли в камерата за боядисване;

Предотвратяване:

- Поддържайте чистота в камерата за боядисване и почиствайте оборудването;
- Почиствайте и обдухвайте автомобила преди боядисване;
- Носете специални гащеризони за професионално боядисване;
- Минете с восъчна кърпа преди да започнете да боядисвате;
- Прецеждайте боята след смесване;

Отстраняване на дефектите:

- Оставете боята да изсъхне напълно, първо пастирайте с по-силно абразивна полирпаста, а след това полирайте;
- При по-сериозни проблеми, шлайфайте и пребоядисайте.



KARCSI
COATINGS



Сух слой – Структурен слой

Описание:

Повърхностен дефект, при който боядисаната повърхност добива грапава, леко зърнеста текстура, обикновено без блясък. Боята се отлага на повърхността в прахообразен вид.

Причини:

- Неподходящ избор на разредител и/или втвърдител;
- Неправилен вискозитет;
- Неправилна техника на нанасяне. Твърде бързо пръскане или по време на нанасяне, пистолетът е бил твърде отдалечен от боядисваната повърхност;
- Твърде високо налягане;
- Неподходяща интензивност на циркулация на въздуха в камерата за боядисване или в зоната на пръскане;

Предотвратяване:

- Използвайте правилния втвърдител и разредител;
- Спазвайте точно указаното съотношение на смесване;
- Прилагайте правилна техника на пръскане;
- Осигурявайте подходящи работни условия в зоната на боядисване;

Отстраняване на дефектите:

- Шлайфайте, пастирайте с по-силно абразивна полирпаста, а след това полирайте;
- При по-сериозни проблеми, свалете финишното покритие и пребоядисайте.



KAPCI
COATINGS



Рязко очертани по контура петна на боядисаната повърхност

Описание:

- Промяна в текстурата и блясъка на участъци от боядисаната повърхност. Засегнатите участъци са с ясно очертани контури.

Причини:

- Неправилно смесване на полиестерния кит или грунд филера;
- Прекомерна дебелина на филма на базовия слой. Базовият слой не е оставен да изсъхне добре, в резултат на което в него е проникнал разтворител от нанесения отгоре финишен слой;
- Използване на техника на нанасяне „мокро-върху-мокро“ върху полиестерния кит;
- Недостатъчно сушене;
- Неправилно сушене, пръскане на боята под неправилен ъгъл;
- Използване на неподходящ или некачествен разредител;
- Използване на много груба шкурка;

Предотвратяване:

- Спазвайте указаните съотношения на смесване на кита и грунд филера;
- Нанасяйте кита на по-тънки слоеве. При нанасяне на кита на твърде плътни слоеве, той ще се свие и ще доведе до разслояване по краищата (граница);
- Не използвайте върху полиестерни китове продукти, които изискват техника на нанасяне „мокро-върху-мокро“;
- Нанасяйте грунд филера на ръце с нормална дебелина при спазване на указаното време за съхнене;
- Използвайте само препоръчания вид разредителите;
- Използвайте шкурка с подходяща едрина на абразивното зърно;

Отстраняване на дефектите:

- Свалете боята от засегнатия участък и пребоядисайте.



KARCSI
COATINGS



Боята не покрива достатъчно (потъмнява, прозира)

Описание:

- В участък, в който е извършена частична поправка, базовият слой прозира през нанесеното върху него финашно покритие.

Причини:

- Използване на повече разрежител от необходимото;
- Недостатъчна дебелина на филма на бояджийското покритие;
- Боята не е смесена и/или разбъркана добре;
- Неправилна техника на пръскане;
- неподходящо осветление в камерата за боядисване;

Предотвратяване:

- Използвайте препоръчания вид разрежител;
- Смесвайте и разбърквайте боята много старателно;
- Пръскайте достатъчно количество боя докато покрие добре и не прозира;
- Използвайте грунд филер с подходящ нюанс на цвета;

Отстраняване на дефектите:

- Шлайфайте засегнатия участък и пребоядисайте.



KARCSI
COATINGS



Набръчкване (надигане, подуване, сгърчване, накъдряне, нагъване)

Описание:

- Повърхностен дефект, който се появява по време на нанасяне на боята или по време на съхнене. Неравномерно протичане на процеса на съхнене във вътрешността на покритието.

Причини:

- Недостатъчно време на съхнене между отделните слоеве;
- Прекомерна дебелина на филма;
- Използване на несъвместими продукти;
- Принудително сушене/обдухване;
- Използване на неподходящ или некачествен разредител;



Предотвратяване:

- Не използвайте несъвместими материали – синтетични продукти и 2K продукти;
- Избягвайте да нанасяте твърде дебели слоеве. Нанасяйте боята на тънки ръце;
- Спазвайте точно указаното време за съхнене между отделните слоеве;
- Осигурете равномерна температура на сушене;
- Използвайте само препоръчани разредители;

Отстраняване на дефектите:

- Оставете бояджийския филм да изсъхне добре, загладете, пастирайте и полирайте засегнатия участък;
- При по-сериозно проявление на дефекта, изшлайфайте боята и пребоядисайте.



KARCSI
COATINGS



Матиране (помътняване, избледняване, загуба на блясък, намален блясък, лош блясък)

Описание:

- Покритието е без блясък. Загуба на първоначалния блясък след изсъхване на покритието.

Причини:

- Неподходящ или некачествен разредител;
- Неподходящ втвърдител;
- Нанасяне на боята преди предходния слой да е изсъхнал напълно;
- Прекомерна или недостатъчна дебелина на филма;
- Бавно съхнене при сурови климатични условия, висока влажност на въздуха или ниска температура;
- Лоша циркулация на въздуха в камерата за боядисване;

Предотвратяване:

- Използвайте само препоръчани разредители и втвърдители;
- Спазвайте точно времето на съхнене и дебелината на филма, указани в Техническата спецификация;
- Избягвайте да боядисвате при крайно неблагоприятни климатични условия;
- Осигурявайте добра циркулация на въздуха в камерата за боядисване

Отстраняване на дефектите:

- Блясъкът може да се възстанови чрез полиране;
- При прекомерно матиране на повърхността, изшлайфайте финишното покритие и пребоядисайте.



KARCSI
COATINGS



Портокалова кора (набръчкване, недобро изравняване)

Описание:

Неравност по повърхността с вид на „портокалова кора“, в резултат от недобро съединяване на частиците пулверизирана боя.

Причини:

- Неправилна настройка на бояджийския пистолет и техника на нанасяне, твърде ниско въздушно налягане, пръскане под прекалено голям ъгъл или от много близко разстояние;
- Неподходящ разредител, твърде бърз или твърде бавен разредител;
- Прекалено голям вискозитет;
- Прекомерна или недостатъчна дебелина на филма;
- Принудително сушене посредством обдухване с въздух под налягане;
- Ниска температура на околната среда или на боядисваната повърхност;

Предотвратяване:

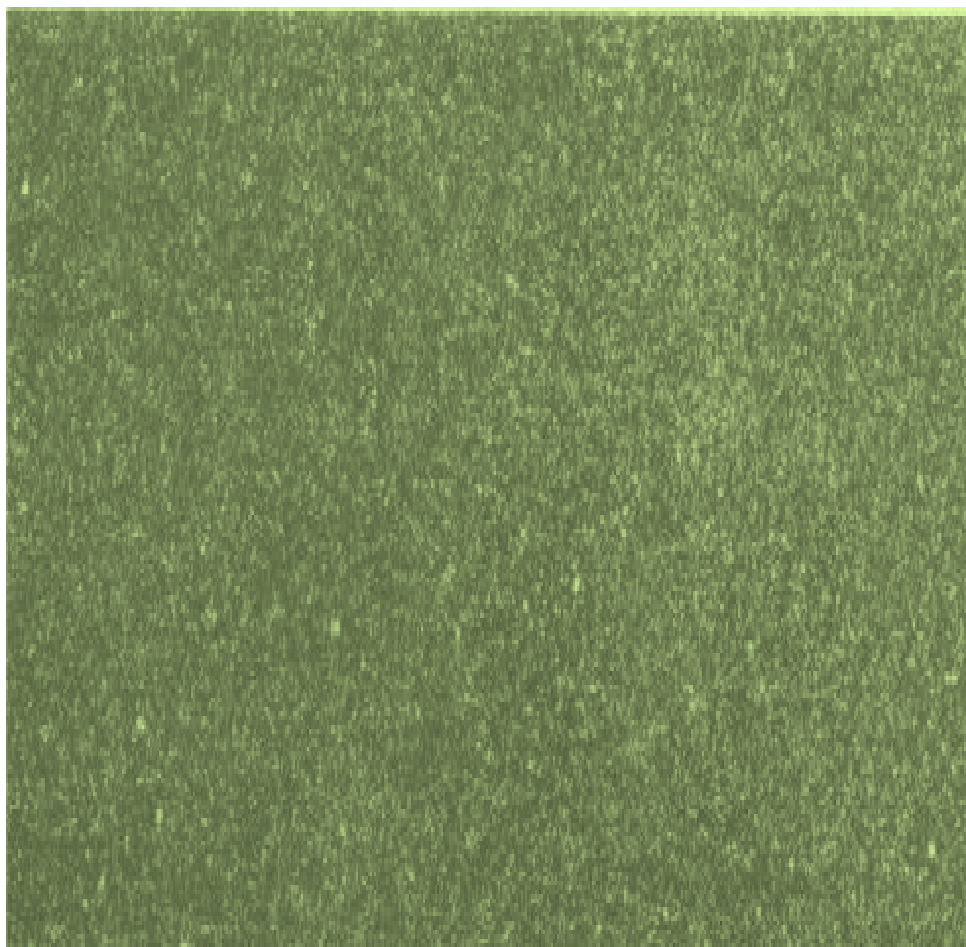
- Почиствайте старателно повърхностите преди боядисване;
- Използвайте само препоръчани продукти;
- Спазвайте точно указаното време за съхнене между отделните слоеве;
- Не излагайте пряко нанесени покрития на въздействието на атмосферните условия;

Отстраняване на дефектите:

- Загладете повърхността, пастирайте и полирайте;
- При по-сериозно проявление на дефекта, изшлайфайте до гладка повърхност и пребоядисайте.



KARCSI
COATINGS



Мъгла (воалираност на филма, лоша абсорбация)

Описание:

Частици от боята при изпръскване се натрупват върху повърхността под формата на т.нар. мъгла. Те полепват по боядисаната повърхност, когато все още не е изсъхнала, или частично се абсорбират по повърхността на бояджийския филм.

Причини:

- При нанасяне на следващ слой, частици от боята попадат по повърхността на предходния;
- Неправилно облепяне;
- Прекалено високо въздушно налягане;
- Неподходяща аспирация или вентилация;

Предотвратяване:

- Облепвайте добре намиращите се в съседство повърхности, за да предотвратите частици от мъглата при

пръскане да попаднат върху тях;

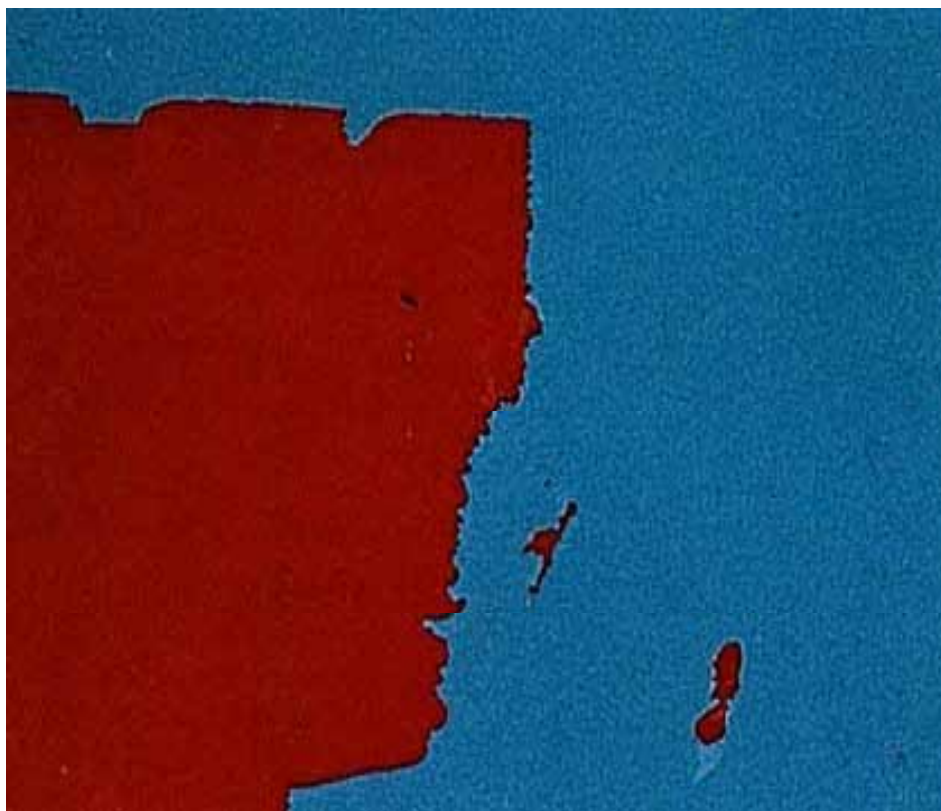
- Задавайте правилна настройка на бояджийския пистолет;
- Осигурете подходяща циркулация или аспирация в камерата за боядисване;

Отстраняване на дефектите:

- Загладете повърхността, пастирайте и полирайте;



KARCSI
COATINGS



Белене (разслояване, люспене, загуба на адхезия, лоша адхезия, олющване)

Описание:

Загуба на адхезия между продукта от горния слой и основата, върху която е нанесен (боя към филер, грунд към основа от гол метал и т.н.)

Причини:

- Обработената повърхност не е била добре почистена и подготвена;
- Неподходящо третиране на повърхности от метал;
- Обработената повърхност е била замърсена със силикон, восък, грес, масло, вода и т.н.
- Неблагоприятни условия при полагане - твърде студена или топла повърхност;
- Неправилен вискозитет на боята;
- Неправилен избор на разредител или използване на некачествен разредител;
- Нанасяне на твърде дебели слоеве;

- Използване на несъвместими продукти;

Предотвратяване:

- Почистете и обезмаслете старателно повърхността
- Шлайфайте добре. Използвайте шкурка с подходящата едрина;
- Използвайте само препоръчаните разредители и втвърдители;
- Използвайте съвместими продукти;

Отстраняване на дефектите:

- Свалете боята от засегнатия участък и пребоядисайте.



KARCSI
COATINGS



Следи от полиране

Описание:

Фини драскотини и сивкави кръгообразни следи по повърхността със слаб блясък от полирпаста и/или кърпа за полиране.

Причини:

- По време на пастиране или полиране, финашното покритие не е било с достатъчна твърдост;
- Прекомерна дебелина на филма;
- Неподходящ избор на полирпаста;
- Използвана е шкурка с твърде голяма едрина;
- Приложен е твърде голям натиск или голяма скорост на полиране;
- Използвана е неподходяща полираща гъба;
- Полирането е извършено върху топла повърхност, веднага след сушене в горещата камера или на пряка слънчева светлина;

Предотвратяване:

- Оставяйте завършващия слой да изсъхне напълно, изпечете отново, ако е необходимо;
- Използвайте полирпаста с подходяща абразивност при пастиране и полиране;
- Използвайте шкурка с подходящата едрина;
- Използвайте подходящо оборудване и техника на механично полиране;

Отстраняване на дефектите:

- Изчакайте пълно втвърдяване на повърхността, пастирайте и полирайте;
- При по сериозни случаи, шлайфайте и пребойдисайте повърхността.



KAPCI
COATINGS



Образуване на балончета (завиране, кипене на разтворител)

Описание:

Образуване на мехури по боядисаната повърхност поради проникване и запечатване на разтворител в бояджийския филм.

Причини:

- Използване на твърде бързодействащ втвърдител и/или разредител;
- Прекомерна дебелина на нанесените слоеве;
- Твърде кратко време на съхнене между отделните слоеве;
- Твърде кратко време на съхнене преди изпичане;
- Прекалено висока температура на изпичане;

- Прекалено дълго сушене с инфрачервени лъчи (IR);
- Лампата за IR сушене е била твърде близо до повърхността;

Предотвратяване:

- Изберете правилния втвърдител и разредител;
- Спазвайте указана дебелина на филма;
- Спазвайте точно указаното време за съхнене между отделните слоеве, както и времето за пълно изсъхване;
- Спазвайте препоръчаната дистанция и интензивност при IR сушене;

Отстраняване на дефектите:

- Шлайфайте засегнатия участък до отстраняване на дефекта и пребоядисайте.



KAPCI
COATINGS



Вертикално стичане (образуване на „сълзи” или „стечки”)

Описание:

Прекалено наслаяване на боята на определени места, което води до стичане и образуване на „сълзи” или „стечки”.

Причини:

- Неправилна техника на пръскане и настройка на бояджийския пистолет;
- Твърде ниско въздушно налягане, малка „метла“ на пистолета, малка дистанция от повърхността, твърде бавно движение на пистолета;
- Прекомерна дебелина на филма на финашното покритие;
- Неправилен вискозитет на работната смес;
- Използване на неподходящ или некачествен разредител;
- Твърде ниска температура на въздуха, работната смес или повърхността;

Предотвратяване:

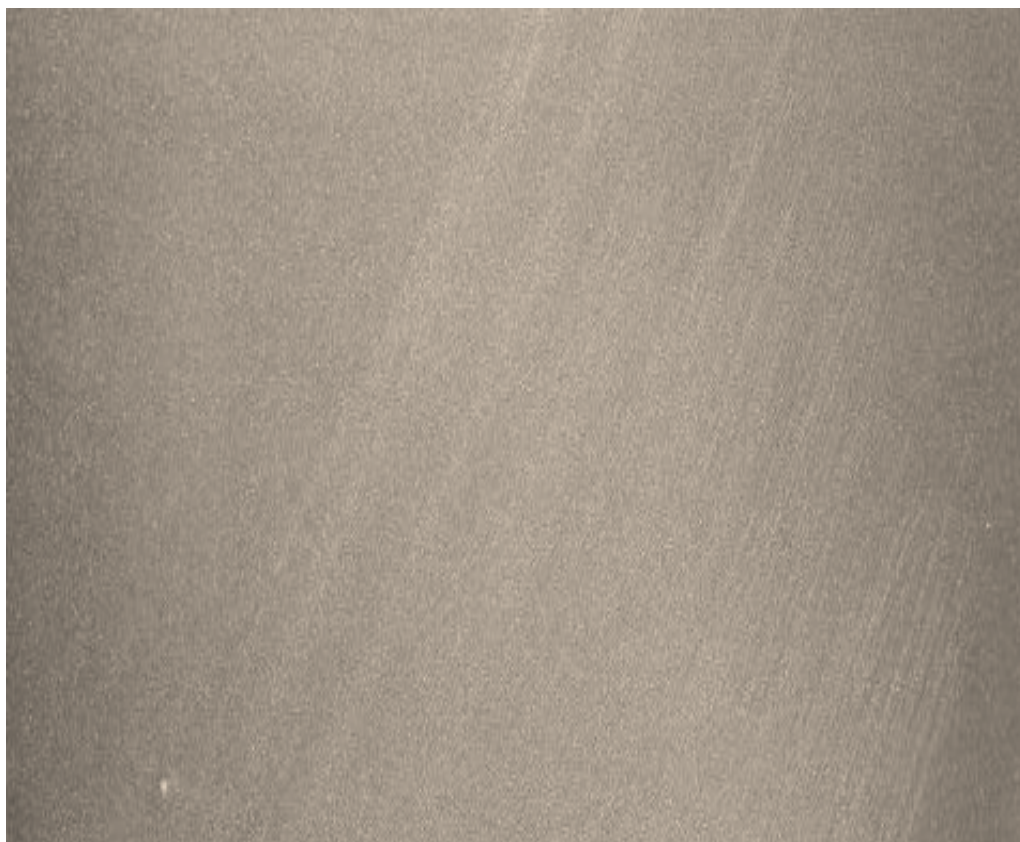
- Използвайте подходяща техника на нанасяне и правилна настройка на бояджийския пистолет;
- Използвайте само препоръчан разредител;
- Изчаквайте достигане на нормални температури на детайлите, работната смес и работното помещение;

Отстраняване на дефектите:

- Оставете засегнатия участък да изсъхне добре, загладете с полирпаста и полирайте;
- При преобоядисване на базово покритие, се изисква повърхността да бъде загладена ;
- При по-сериозни случаи, шлайфайте до гладка повърхност и преобоядисайте.



KARCSI
COATINGS



Следи от шлайфване (драскотини от шлайфване)

Описание:

Кръгообразни следи от шлайфване по субстрата, които се проявяват като линии по повърхността на финишното покритие.

Причини:

- Шлайфване на повърхността с много груба шкурка. Драскотините са твърде дълбоки и не могат да бъдат запълнени и скрити от следващите слоеве;
- Лоша техника на шлайфване;
- Финишният слой е нанесен преди втвърдяване на грунд филера;
- Прекомерна дебелина на филма на предходния слой или твърде бавно сушене;
- Използване на неподходящ или некачествен разредител;

Предотвратяване:

- Използвайте шкурка с подходяща едрина;
- Преди да нанесете завършващото покритие, проверявайте дали всички предходно нанесени слоеве са се втвърдили напълно;
- Спазвайте указаната дебелина на филма на боята;

Отстраняване на дефектите:

- Ако драскотините са леки, те могат да бъдат отстранени от засегнатия участък чрез шлайфване, пастиране и полиране;
- При по-сериозни случаи, повърхността трябва да шлайфа и пребоядиса.



KAPCI
COATINGS

Бавно съхнене

Описание:

Боята съхне по-бавно отколкото е посочено в Техническата спецификация.

Причини:

- Използване на неподходящ втвърдител и/или разредител;
- Неправилно съотношение на смесване;
- Прекомерна дебелина на филма на боята;
- Недостатъчно време на съхнене между отделните слоеве;
- Неблагоприятни условия при пръскане – студено време, висока влажност или слаба циркулация на въздуха;

Предотвратяване:

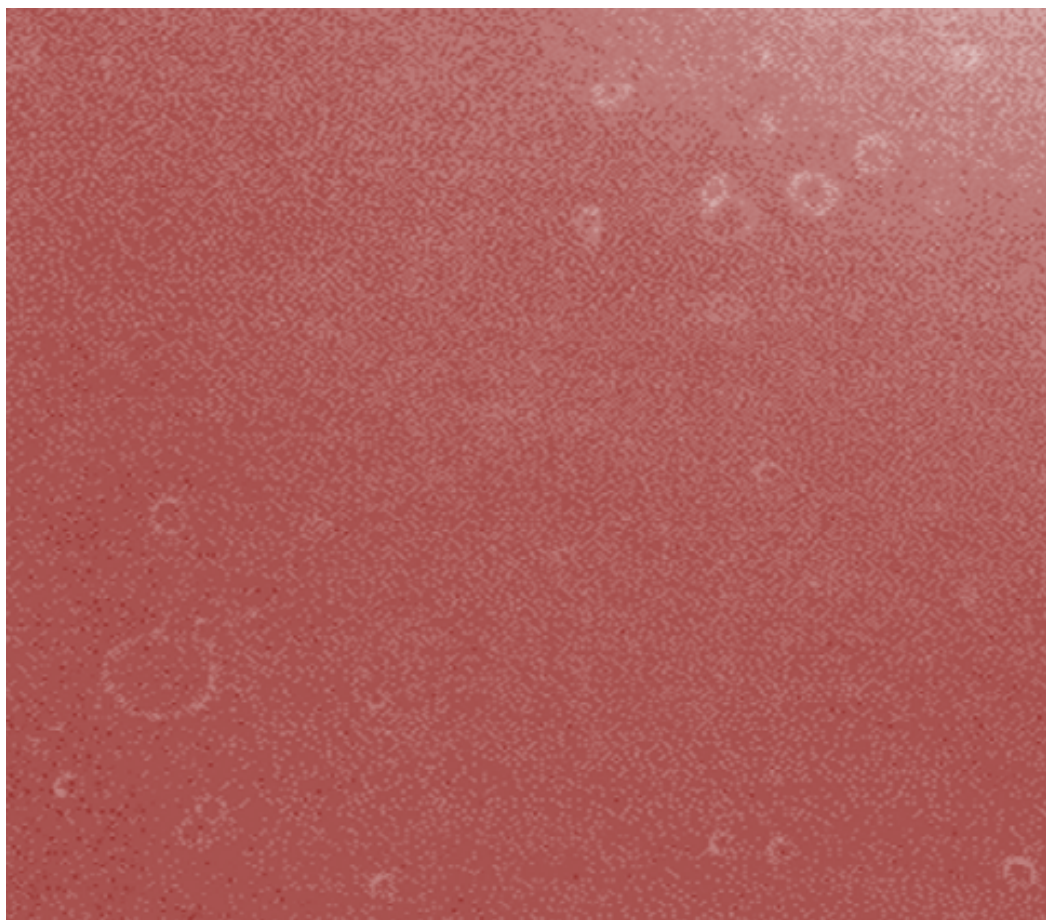
- Използвайте само препоръчания вид втвърдител или разредител;
- Спазвайте указаната дебелина на филма;
- Осигурете достатъчно време на съхнене между отделните слоеве;
- Избягвайте да пръскате и сушите боята при твърде студено и влажно време;

Отстраняване на дефектите:

- Ускорете процеса на сушене като увеличите температурата;
- При по-сериозни случаи, боята трябва да бъде свалена до гол метал;



KAPCI
COATINGS



Следи или петна от вода

Описание:

Малки петънца, причинени от попадане на капчици вода върху боядисаната повърхност и тяхното изпаряване впоследствие.

Причини:

- По боядисаната повърхност са попаднали пръски дъжд или вода преди да е изсъхнала напълно;

Предотвратяване:

- Предпазвайте боядисаните повърхности от вода до пълно изсъхване;

Отстраняване на дефектите:

- Пастирайте и полирайте;
- При по-сериозни случаи, шлайфайте засегнатия участък и пребоядисайте;